

1. Proprietati materiale

Discurile 3DentaSoft® ZR one4all sunt fabricate prin procedeul CIP (presare izostatica la rece) si presinterizate la temperatura joasa. Discurile sunt pre-colorate, diametru 98 mm cu treapta, disponibile in inaltime de 12, 14, 16, 18, 20, 22 si 25 mm.

Procesul inovator de colorare cu nano-pigmenti asigura un gradient de culoare reproductibil si curgator, transluciditate ridicata si reproductibilitatea sigura a nuantei dorite. Chiar si dupa numeroase cicluri de ardere, straturile translucente nu devin gri — efectul multistrat ramane conservat.

Produs	Nuante	Inaltime (mm)
ZR OneHT	16 nuante VITA classical (A1-D4)	12,14,16,18,20,22, 25
ZR OneSmile	16 nuante VITA classical (A1-D4) + 2 Bleach	12,14,16,18,20,22, 25

2. Indicatii

Indicat pentru realizarea restaurarilor integral ceramice.

ZR OneHT	ZR OneSmile
Coroane si punti (partial/total stratificate si monolitice), punti cu max. 2 elemente intermediare; punti Maryland; reconstituiri pe pivot; coroane telescopice primare; abutmenturi hibride; coroane hibride; punti hibride si bare hibride cu max. 2 intermediare; inlay, onlay, coroane partiale, fatete	Coroane si punti (partial/total stratificate si monolitice), punti cu max. 1 element intermediar (fara extensii meziale/distale); coroane hibride; punti hibride cu max. 1 intermediar; inlay, onlay, coroane partiale, fatete

3. Contraindicatii

- Preparatie insuficienta a substantei dentare
- Substanta dentara insuficienta pentru adeziunea si distributia fortelor
- Igiena orala insuficienta
- Spatiu interdentar insuficient pentru conectori
- Alergii cunoscute sau hipersensibilitate la produs sau componentele sale

4. Garantie si excludere de raspundere

Informatiile tehnice sunt valori orientative. 3DentaSoft® depune toate eforturile pentru calitatea maxima a produselor. Utilizatorul este obligat sa verifice produsul la receptie si inainte/dupa frezare pentru daune vizibile. Reclamatii nu pot fi acceptate pentru discuri partial frezate. 3DentaSoft® accepta inlocuirea produselor dovedite defecte, dar nu raspunde pentru pierderi sau daune rezultate din utilizare. Utilizatorul isi asuma toate riscurile si obligatiile.

5. Depozitare

- Depozitati intr-un loc racoros si uscat, evitati expunerea directa la lumina solara
- Temperatura recomandata: 10-30 gr.C (50-86 gr.F)
- Nu scoateti discul din ambalaj in timpul depozitarii
- Discurile partial frezate se depoziteaza in ambalajul original
- Discul este fragil — manipulati cu atentie deosebita
- Produsul trebuie sa fie accesibil doar personalului stomatologic

6. Constructie CAD

La constructia CAD, utilizatorul are responsabilitatea de a programa toti parametrii relevanti — inclusiv grosimile peretilor si sectiunile transversale ale conectorilor — conform specificatiilor materialului.

7. Frezare

Respectati instructiunile manualului sistemului de frezare utilizat. Programarea valorilor de taiere se efectueaza in software-ul CAM conform indicatiilor furnizorului. La nesting, distanta minima a obiectelor fata de suprafata discului: cel putin 1 mm. Conectorii se plaseaza pe ecuatorul obiectului, diametru 1,5-2,0 mm. Torsionarea puntilor la sinterizare se evita prin aplicarea unui cadru de sinterizare.

! Discul nu trebuie sa intre in contact cu lichide (apa, uleiuri) sau grasimi (crema de maini) — risc de patare sau reducere a rezistentei. Prelucrarea umeda necesita uscarea completa la aprox. 80 gr.C inainte de sinterizare.

Dupa frezare, verificati vizual restaurarile pentru fisuri, crapaturi si decolorari. O structura cu defecte nu poate fi utilizata. Praful de zirconiu se indeparteaza cu aer comprimat curat (fara ulei) sau pensula adecvata.

8. Colorare

Structurile pot fi colorate cu solutii de colorare comerciale omologate pentru ceramica pe baza de zirconiu. Structura trebuie sa fie complet curata, degresata si uscata inainte de colorare. Respectati instructiunile producatorilor solutiilor de colorare.

9. Sinterizare

Sinterizarea poate fi efectuata in orice cuptor adecvat pentru ceramica pe baza de zirconiu. Se recomanda suport de sinterizare cu bile — restaurarile se plaseaza cu fata ocluzala in jos, 1-2 mm adancime. Calibrarea cuptorului trebuie efectuata periodic.

! Cuptorul trebuie deschis doar dupa racirea la 150 gr.C — evitati scaderea brusca a temperaturii.

Temperatura maxima de sinterizare pentru ZR OneHT si ZR OneSmile: 1480 gr.C. A se vedea documentul 3 — Program de Sinterizare pentru parametrii completi.

10. Prelucrare dupa sinterizarea finala

Este necesara utilizarea unei turbine cu racire cu apa. Instrumentele diamantate pentru zirconiu s-au dovedit eficiente la slefuire cu presiune redusa. Subtierile marginilor se efectueaza cu discuri de polizare din cauciuc pentru zirconiu. Dupa prelucrare, sablare cu oxid de aluminiu pur, granulatie 50 micrometri, max. 2 bar. Dupa sablare si curatare cu abur, este necesara o ardere de relaxare.

Ardere de relaxare: incalzire 40 gr.C/min pana la 1000 gr.C, mentinere 5 min fara vacuum, racire lenta.

! Prelucrarea zirconului EXCLUSIV in spatii bine ventilate. Nu inhalati praful de zirconiu. Purtati ochelari de protectie la slefuire si sablare.

11. Stratificare, pictare si glazurare

Sunt adecvate toate masele ceramice, culorile de pictat si masele de glazura comerciale compatibile cu zirconia. Respectati parametrii de ardere si instructiunile producatorilor. Materialele trebuie sa fie compatibile cu zirconia: $CET = 10 \times 10^{-6}/K^{-1}$ (25-900 gr.C).

12. Ajustare de catre medicul stomatolog

Se recomanda instrumente diamantate cu granulatie fina. La final, lustruire cu disc de polizare din cauciuc sau perie cu pasta de lustruire cu diamant. Utilizarea turbinei cu racire cu apa este obligatorie.

13. Cimentarea restaurarilor

Cimentarea se poate efectua cu cimenturi de fosfat de zinc sau ionomeri de sticla. Cavitatile se sableaza cu oxid de aluminiu pur, granulatie 50 micrometri, max. 2 bar, si se curata cu abur. Fixarea adeziva este preferabila fixarii conventionale. Alegerea materialului de fixare ii revine medicului stomatolog.

! Cimentarea provizorie NU este recomandata — la indepartarea restaurarilor exista riscul deteriorarii structurii.

Producator:
3DentaSoft® — Laborator Zirkon Implant SRL
zirconiu.ro | 3dentasoft.com

Manual de Utilizare ZR one4all
Document 1 din 3 | 2026