

## 1. Program de sinterizare — ZR OneHT si ZR OneSmile

Programul de mai jos este valabil pentru ambele produse: ZR OneHT si ZR OneSmile. Temperatura maxima de sinterizare: 1480 gr.C.

Etapa	Parametru	Coroana / Punte max. 6 elemente	Punte > 6 elemente
<b>Start</b>	Temperatura initiala	Temperatura ambianta	Temperatura ambianta
<b>Faza 1 Incalzire</b>	Rata incalzire -> 1150 gr.C	<b>8 gr.C/min</b>	<b>6 gr.C/min</b>
	Mentinere la 1150 gr.C	<b>30 min</b>	<b>30 min</b>
<b>Faza 2 Incalzire</b>	Rata incalzire -> 1300 gr.C	<b>2 gr.C/min</b>	<b>2 gr.C/min</b>
<b>Faza 3 Incalzire</b>	Rata incalzire -> 1480 gr.C	<b>4 gr.C/min</b>	<b>4 gr.C/min</b>
<b>Palier Sinterizare</b>	Mentinere la 1480 gr.C	<b>120 min</b>	<b>120 min</b>
<b>Faza 4 Racire</b>	Rata racire -> 800 gr.C	<b>8 gr.C/min</b>	<b>6 gr.C/min</b>
<b>Final</b>	Racire finala pana la	<b>150 gr.C</b>	<b>150 gr.C</b>

## 2. Program de sinterizare — variante monocolor (referinta)

Programul de mai jos este valabil pentru variantele hs-opaque, t si t-preshaded. ATENTIE: temperatura maxima este 1530 gr.C — diferita de ZR OneHT si ZR OneSmile.

Parametru	Coroana / Punte max. 6 elemente	Punte > 6 elemente
Temperatura initiala	Temperatura ambianta	Temperatura ambianta
Rata incalzire -> 1200 gr.C	8 gr.C/min	6 gr.C/min
Mentinere la 1200 gr.C	30 min	30 min
Rata incalzire -> 1300 gr.C	2 gr.C/min	2 gr.C/min
Rata incalzire -> 1530 gr.C	4 gr.C/min	4 gr.C/min
Mentinere la 1530 gr.C	120 min	120 min
Rata racire -> 800 gr.C	8 gr.C/min	6 gr.C/min
Racire finala pana la	300 gr.C	300 gr.C

### 3. Ardere de relaxare dupa prelucrare mecanica

Dupa prelucrarea mecanica suplimentara (slefuire, sablare, curatare cu abur) a restaurarilor sinterizate, este necesara o ardere de relaxare pentru a inchide eventualele microfisuri.

Etapa	Parametru	Valoare
Incalzire	Rata incalzire pana la 1000 gr.C	40 gr.C/min
Palier	Mentinere la 1000 gr.C	5 min
Vacuum	Vacuum in timpul mentinerii	NU
Racire	Racire pana la temperatura ambianta	Lenta (natural)

### 4. Instructiuni generale de sinterizare

- Utilizati un suport de sinterizare adecvat cu bile de sinterizare
- Plasati restaurarile cu fata ocluzala in jos, ingropate 1-2 mm in bile
- Calibrati cuptorul periodic pentru a asigura corectitudinea ciclului
- Respectati intotdeauna instructiunile producatorului cuptorului de sinterizare
- Arderea restaurarilor din alt material ceramic in acelasi cuptor poate influenta comportamentul de sinterizare

**! Cuptorul trebuie deschis DOAR dupa racirea la 150 gr.C. O scadere brusca a temperaturii poate deteriora atat restaurarile cat si cuptorul.**

### 5. Nota comparativa temperaturi de sinterizare

Produs	Temperatura maxima (gr.C)	Temperatura racire finala (gr.C)
ZR OneHT	1480	150
ZR OneSmile	1480	150
hs-opaque / t / t-preshaded	1530	300

**Producator:**  
3DentaSoft® — Laborator Zirkon Implant SRL  
zirconiu.ro | 3dentasoft.com

Program de Sinterizare ZR one4all  
Document 3 din 3 | 2026